



## LUCITE® ThermGloss

### Type

Waterverdunbare, glanzende radiatorenlak, speciale acrylaatbasis

### Toepassing

Glanzende lakking van radiatoren en radiatorbuizen volgens DIN 55900. Voor gebruik binnen.

### Producteigenschappen

Milieuvriendelijk, geurneutraal, lood- en chromaatvrij volgens DIN 55944, uitstekende vloei, witstabiël, vergelingsbestendig, zeer goed dekvermogen, goede kantendekking, gemakkelijke verwerking, snelle droging, temperatuurbestendig tot 120°C.

**Verpakking:** 0,75 / 2,5 liter

**Kleur:** wit

**Opslag:** koel, droog en vorstvrij opslaan in de originele verpakking : min.1 jaar.

### Technische gegevens

**Glansgraad:** glanzend

**Viscositeit:** verwerkingsklaar

**Verbruik:** ca. 120 ml/m<sup>2</sup>/laag op loodrecht glad oppervlak.

**Verdunning:** zuiver, koud water max. 5%

**Verwerkingstemperatuur:** minstens + 8 °C (omgeving en object)

**Dichtheid (20°C):** ca. 1,27 ± 0,03 g/cm<sup>3</sup>

**Droogtijden bij 20°C  
en 60%  
rel. luchtvochtigheid:**

stofdroog na ca. 30 min.

grijpvast na 2 - 3 uur

belastbaar/overschilderbaar na 8 – 14 uur

Lagere temperaturen en een slechte ventilatie kunnen negatieve invloed hebben op de droogtijden.

**Werktuigen:** kwast, rol, spuitgereedschap

**Reiniging van werktuigen:** Water, eventueel reinigingsmiddel (vb. Pril). De Korte indroogtijd van waterverdunde verven vergt een tussentijdse reiniging van het gereedschap, speciaal bij korte werkpauzes.

## Verwerking

Enkel gebruiken bij de juiste omgevingsfactoren. Bv. niet bij te hoge luchtvochtigheid of te lage temperaturen (gevaar voor dauwpuntoverschrijding)

### Kwasten / rollen / spuiten

**Airless:** Onverdund  
Sproeier ca. 0,008 – 0,011 inch  
Materiaaldruk: ca. 160 bar (afhankelijk van het gebruikte toestel).

**HVLP:** Spuitviscositeit met water op ca. 40-50 sec. in 4 mm viscositeitsbeker instellen. Sproeier 1,8 – 2,2 mm.  
Materiaaldruk: ca. 0,55 bar

Oriënteringsgegevens zijn afhankelijk van het gebruikte materiaal

## Ondergrondvoorbehandeling

De te behandelen ondergronden moeten zuiver, droog, goed hechtend en vrij van onthechtende substanties, zoals vuil, vet, was, zijn (zie VOB DIN 18363 deel C). Draagkracht van de ondergrond testen.

Niet hechtende oude verflagen verwijderen, oude laklagen reinigen met een loogproduct reinigen en daarna grondig schuren. Tussen de verschillende lagen schuren met een geschikt schuurmiddel (schuurpapier, bv. korrel 280 of fijner / schuurpads bv. Mirca of 3M).

Voor onbekende ondergronden, PVC, coil coating en poederlagen bevelen we in principe een test aan op het te behandelen oppervlak, in akkoord met onze technische buitendienst. Een test op hechtkracht uitvoeren volgens DIN EN ISO 2409.

**Ondergronden in geanodiseerd aluminium zijn niet geschikt.**

In geval van twijfel gelieve onze technische applicatiedienst (ATA) te raadplegen.

## Laagopbouw

Agressieve substanties, zoals bvb. sterke zuren, logen, desinfecteermiddelen, organische kleurstoffen (zoals bvb. thee, koffie, rode wijn) kunnen tot kleurveranderingen leiden. Het functioneren van de filmlaag wordt hierdoor geenszins beïnvloed.

### Onbehandelde radiatoren en –leidingen :

1. Gecorrodeerde ijzeren vlakken minstens mechanisch met de hand of machinaal roestvrij maken, in enkele gevallen metaalzuiver ontroesten (SA 2 1/2). In twijfelgevallen contact met onze dienst applicatietechniek opnemen.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K-EpoxyPrimer, onverdund
3. Tussenlaag met LUCITE® ThermGloss, onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® ThermGloss, onverdund.

### In de fabriek behandelde radiatoren (poederlagen) :

1. Oppervlakken met een geschikt schuurproduct grondig schuren en reinigen.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K-EpoxyPrimer, onverdund
3. Tussenlaag met LUCITE® ThermGloss, onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® ThermGloss, onverdund.

### Radiatoren met draagkrachtige oude lagen (renovatie van radiatoren) :

1. Gecorrodeerde ijzeren vlakken minstens mechanisch met de hand of machinaal roestvrij maken en nareinigen.
2. Ontroeste gedeelten / schadeplekken : Grondlaag met LUCITE® 2K-EpoxyPrimer, onverdund
3. Tussenlaag met LUCITE® ThermGloss, onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® ThermGloss, onverdund.

## Veiligheidsmaatregelen

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <https://www.lucite-verfssystemen.be/lucite-be/service/infomateriaal/sdb.php>

### Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

## LET OP HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD

## Bijzondere richtlijnen

De ondergronden moeten droog, zuiver, hechtend en vrij van niet hechtende substanties zijn, zonder vervorming, scheuren en zoutuitbloedingen.

Gelieve bij het uitvoeren van de werkzaamheden de VOB, deel C, DIN 18363, alsook de huidige voorschriften van de Bundesausschluss Farbe und Sachwertschutz (BFS) Frankfurt toe te passen.

Gelakte radiatorvlakken mogen pas na een droogtijd van 24 uren geleidelijk belast (verhit) worden.

Bij het aanbrengen op optisch samenhangende vlakken op hetzelfde badnummer letten en/of de totale benodigde hoeveelheid samen in één grote kuip mengen.

Gelieve de aangeraden veiligheidsuitrusting te dragen tijdens de verwerking (zie veiligheidsfiche).

Niet toe te passen op horizontale vlakken met waterbelasting.

Lage temperaturen en/of slechte verluchting kunnen een negatieve invloed hebben op het droogproces en aldus op het eindresultaat.

Bij verwerking op oppervlakken buiten of speciaal op metalen oppervlakken of non ferro-metalen moet er gelet worden op het dauwpunt, er mag niet onder het dauwpunt gewerkt worden.

Voor onbekende ondergronden kan U zich tot onze technische buitendienst wenden voor advies.

## Algemene richtlijnen

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. De technische fiches beschrijven onze producten en informeren over applicatie en verwerking.

Voor de houdbaarheid van de producten zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken nodig. Inzover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van de producten uitdrukkelijk schriftelijk voor een bepaald toepassing aangeduid hebben, is een technisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in ieder geval niet bindend. Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op [www.doerkencoatings.be](http://www.doerkencoatings.be) voor België of [www.doerkencoatings.nl](http://www.doerkencoatings.nl) voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

# DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV  
Industrieterrein  
Centrum-Zuid 2067F  
B-3530 Houthalen  
Tel. 011/82 28 23  
[benelux@doerken.com](mailto:benelux@doerken.com)

Dörken Coatings Nederland BV  
Postbus 1214  
NL-5202 BE Eindhoven  
Tel. 040/26 24 569  
[benelux@doerken.com](mailto:benelux@doerken.com)