



## LUCITE® 129 HighGloss

### Type

Hoogglanzende lakverf op speciale alkydharsbasis, aromatenvrij

### Toepassing:

Voor binnen en buiten\*, hoogwaardig hoogglanzend lakwerk voor ondergronden in hout, houten werkstoffen, metaal, non-ferrometalen en hard PVC na de gepaste voorbehandeling, grondlaag resp. voorlak.

\*Voldoet binnen Nederland niet aan de Arboreggeving voor gebruik binnen. Enkel buiten toepasbaar.

### Eigenschappen

- VOC conform product
- gemakkelijke verwerking
- hoog vastestofgehalte
- vullende, gladde vloei
- hoog dekvermogen met goede kantendekking
- zeer weerbestendig
- glansstabil
- geurarm
- goede open tijd

### Verpakkingen :

**Ready-product:** 1 liter en 2,5 liter.

**Mix-product:** 1 liter en 2,5 liter.

### Kleuren

**Ready-kleuren :** wit en 16 andere kleuren  
RAL 1021, RAL 2004, RAL 3000, RAL 5010,  
RAL 5012, RAL 5014, RAL 6002, RAL 6005, RAL 6011, RAL 7001,  
RAL 7016, RAL 7032, RAL 7035, RAL 8014, RAL 8017, RAL 9005.

**DÖRKEN**  
COATINGS

<b>Mix-kleuren:</b>	Onbeperkte mix kleuren met de kleurenmengmachine.
<b>Basissen :</b>	0 = transparant 3 = wit Alle kleuren zijn onderling mengbaar.

## Technische gegevens

<b>Glansgraad :</b>	hoogglanzend / ca. 80 E. (20° hoek/labowaarden)
<b>Verbruik :</b>	ca. 110 ml/m <sup>2</sup> /laag op loodrecht glad oppervlak
<b>Dichtheid :</b>	ca. 1,28 g/ml wit 0,93 – 1,13 g/ml afhankelijk van de kleur
<b>Vaste stofgehalte :</b>	ca. 76 % (voor wit)
<b>Viscositeit:</b>	Het materiaal is verwerkingsklaar ingesteld.
<b>Stockage :</b>	Koel, droog en vorstvrij in de originele verpakking : min. 1 jaar.

## Verwerking

<b>Toepassing :</b>	kwast / rol / spuitapplicatie
<b>Verwerkingstemperatuur :</b>	Object, lucht, produkt = min. + 8°C
<b>Airless-spuiten :</b>	onverdund Spuitopening : 0,008-0,011 inch. Werkdruk ca. 160 bar (afhankelijk van hettoestel)
<b>Aircoat (Luchtondersteund Airless systeem):</b>	onverdund Spuitopening : 0,009-0,013 inch. Werkdruk ca. 50-60 bar, luchtdruk 3-4 bar.
<b>Droogtijden bij 20°C/ 60% rel.luchtvochtigheid:</b>	Stofdroog na ca. 2-3 uren Grijpvast na ca. 10 uren Overschilderbaar na ca. 16 uren Uitgehard na 16 – 20 uren.  Lagere temperaturen en/of slechte ventilatie kunnen negatieve invloed hebben op de droogtijden.
<b>Reiniging gereedschap:</b>	DELTA® Universalverdünnung

Niet bij directe zoninval verwerken. Enkel bij geschikte weersomstandigheden verwerken (bv. niet bij te hoge luchtvochtigheid, neerslag, nevel, of sterke wind).  
Niet bij te lage omgevingstemperatuur of te koude bouwdelen gebruiken (onder dauwpunt verwerken).

## Ondergrond voorbehandeling

De ondergrond moet schoon, droog, geschuurd, vet-, was- en olievrij, vrij van onthechtende

**DÖRKEN**  
COATINGS

substanties en vakkundig voorbehandeld zijn (volgens VOB DIN 18363). Ondergrond op draagkracht testen.

Niet hechtende oude verflagen verwijderen, oude laklagen met een loogmiddel reinigen en aansluitend grondig schuren. Tussen de lagen schuren met gepaste schuurmiddelen (papier, vb 280 korrel of fijner/schuurpads vb Mirca of 3M).

Bij onbekende ondergronden, PVC, Coil-coating en poederlagen raden we in principe een testvlak aan in afspraak met onze technische buitendienst. In deze gevallen moet een hechtingsproef volgens DIN EN ISO 2409 uitgevoerd worden.

**Niet geschikte ondergronden zijn bv. polyethyleen, polypropyleen en geanodiseerd aluminium.**

In twijfelgevallen vragen wij U onze dienst Applicatietechniek te consulteren.

## Laagopbouw

### Houtvlakken maathoudend:

1. Grondlaag met LUCITE®113 ContactFiller of LUCITE® 111 Allprimer / Mix onverdund.
2. Tussenlaag met LUCITE® 129 HighGloss/Mix onverdund.
3. Eindlaag met LUCITE® 129 HighGloss/Mix onverdund.

### Houtvlakken hebben regelmatig onderhoud nodig :

Regelmatige controle van de geschilderde houtbouwelementen is noodzakelijk om schade aan het bouwelement en/of de verflaag te vermijden. Daarom raden wij aan, beschilderde bouwelementen aan een voortdurende, gekwalificeerde beoordeling te onderwerpen en optredende gebreken aan het bouwelement, resp. aan de verflaag, onmiddellijk vakkundig te laten bijwerken.

Agressieve substanties, zoals bvb. sterke zuren, logen, desinfectiemiddelen, organische kleurstoffen (zoals bvb. thee, koffie, rode wijn) kunnen tot kleurveranderingen leiden. Het functioneren van de filmlaag wordt hierdoor geenszins beïnvloed.

De maximaal toelaatbare houtvochtigheid mag 15 % niet overschrijden.

### Ijzer / Staal:

1. Gecorrodeerde ijzer- en staaloppervlakken handmatig ontroesten of nog beter is het oppervlak machinaal ontroesten, in sommige gevallen metaalzuiver (Sa 2 ½) ontroesten. Bij twijfel onze technische dienst contacteren.
2. Grondlaag met LUCITE® 111 Allprimer / Mix of LUCITE® 2K-EpoxyPrimer onverdund.
3. Indien nodig tussenlaag met LUCITE® 129 HighGloss/Mix onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 129 HighGloss/Mix onverdund.

### Non-ferrometalen (Alu, Zink, enz.) / Harde PVC:

1. Zink- en aluminium ondergronden met een ammoniakhoudend reinigingsmiddel en een schuurspons reinigen en met schoon water reinigen zie BFS-fiche Nr. 5). Aluminiumvlakken met penseel met nitroverdunner afwassen. Nawrijven met een zuivere doek. Schuren met een schuurpad (bv. Scotch Brite). Schuurstof met een doek in oplosmiddel gedrenkt verwijderen; controle : het doek mag niet meer donker verkleuren door schuurstof. (zie BFS-fiche Nr. 6)
2. Grondlaag met LUCITE® 111 Allprimer/Mix onverdund.
3. Indien nodig een tussenlaag met LUCITE® 129 HighGloss/Mix onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 129 HighGloss/Mix onverdund.

### Poedercoatings:

1. Ondergronden met geschikt schuurmiddel grondig schuren.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K-EpoxyPrimer onverdund.
3. Indien nodig tussenlaag met LUCITE® 129 HighGloss/Mix onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 129 HighGloss/Mix onverdund.

## Veiligheidsgegevens :

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <https://www.lucite-verfssystemen.be/lucite-be/service/infomateriaal/sdb.php>

### Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

## Let op de informatie van de veiligheidsfiche!

### Bijzondere voorschriften

De ondergronden moeten zuiver, droog, draagkrachtig zijn, vrij van vuil en van substanties die de hechting kunnen tegenwerken, scheur- en zoutvrij. Hechttingsversturende substanties zoals vet, was, roest, zouten en andere corrosieve producten verwijderen. VOB Deel C, DIN 18363 in acht nemen.

Rekening houden met dauwpunt en objecttemperatuur. Lagere temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid kunnen de droogtijden verlengen en de verflaag negatief beïnvloeden.

Voor objecten, buitengewone belastingen en gebruik op zwaar beweerde plaatsen raden wij aan onze buitendienst om advies te vragen.

Ondergronden steeds op draagkracht testen voor het voorziene verfsysteem. Oude verflagen verwijderen, oude draagkrachtige verflagen reinigen en schuren.

Bij onbekende of niet opgesomde ondergronden onze technische dienst of applicatiedienst raadplegen en/of een proefvlak aanbrengen.

Bij gebruik van universele pasta's, bv. Mixol, de technische fiches van de fabrikant raadplegen.

Bij de uitvoering der werken richtlijn VOB, deel C, DIN 18363 volgen, evenals het geldige BFS-merkblad, Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt/Main.

Bij verwerking op optisch samenhangende ondergronden goed letten op het gebruik van hetzelfde chargenummer en/of de totaal benodigde hoeveelheid samen in één kuip mengen.

Tijdens de verwerking wordt het dragen van beschermende uitrusting (zie geldige veiligheidsfiche) aangeraden.

Niet op horizontale vlakken met waterbelasting aanbrengen.

Lage temperaturen en/of slechte ventilatie kunnen een negatieve invloed hebben op de droogtijden.

Bij de verwerking op metalen of non-ferrometalen oppervlakken niet onder het dauwpunt verwerken.

Bij alle alkydharlakken kan bij inwerking van fysische factoren (slecht of weinig verlichte ruimten, invloed van warmte, enz) of chemische factoren (bv. ammoniakdampen) speciaal bij witte of licht kleuren, vergeling of donkerverkleuring optreden.

Aromatenvrije lakkwaliteiten niet met aromatenhoudende lakkwaliteiten vermengen.

Agressieve substanties, zoals bvb. sterke zuren, logen, desinfecteermiddelen, organische kleurstoffen (zoals bvb. thee, koffie, rode wijn) kunnen tot kleurveranderingen leiden. Het functioneren van de filmlaag wordt hierdoor geenszins beïnvloed.

**Bij toevoeging van verdunningsmiddelen kan de toelaatbare VOC grenswaarde voor het product soms overschreden worden.**

Voor toepassing op grote vlakken/laktoepassingen binnen (bv. op diverse ondergronden op plafonds en wanden, of binnenvlakken van meubelen en kasten, enz.) bevelen wij het gebruik van watergedragen producten van LUCITE® aan, omwille van de materiaaltypische geur van oplosmiddelhoudende alkydharslakken.

## Algemene richtlijnen

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. De technische fiches beschrijven onze producten en informeren over applicatie en verwerking. Voor de houdbaarheid van de producten zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken nodig. Inzover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van de producten uitdrukkelijk schriftelijk voor een bepaald toepassing aangeduid hebben, is een technisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in ieder geval niet bindend. Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op [www.doerkencoatings.be](http://www.doerkencoatings.be) voor België of <http://www.doerkencoatings.nl> voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

D-44 LUCITE® 129 HighGloss/Mix 08/2020 FL

# DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV  
Industrieterrein  
Centrum-Zuid 2067F  
B-3530 Houthalen  
Tel. 011/82 28 23  
[benelux@doerken.com](mailto:benelux@doerken.com)

Dörken Coatings Nederland BV  
Postbus 1214  
NL-5202 BE Eindhoven  
Tel. 040/26 24 569  
[benelux@doerken.com](mailto:benelux@doerken.com)