



CWS WERTLACK® Metallisé

Type

CWS WERTLACK® Metallisé est un produit, mat soie, en phase solvant, en couches épaisses, à effet micacé, à base de résine alkyde.

Application

Produit à appliquer en couches épaisses, en phase solvant, haute viscosité, mono-composant pour la protection décorative et anti-corrosive, pour l'extérieur et l'intérieur. Pour le laquage mat soie de constructions en acier, acier zingué, aluminium, métaux non-ferreux et PVC dur. Pour des halls de production, des silos et des conteneurs (extérieur), etc.

Propriétés

- produit conforme au COV
- application en couches épaisses
- excellent recouvrement des arêtes vives
- haute protection anti-corrosion
- haut pouvoir opacifiant
- haute résistance aux intempéries par la structure lamellaire

Conditionnements: 0,75 L, 2,5 L

Teintes : 001 argent
009 anthracite

Toutes les teintes peuvent être mélangées.

Caractéristiques techniques

Degré de brillance :	mat soie
Consommation:	env. 140 ml/m ² /couche sur support vertical lisse
Densité (20°C) :	env. 1,23 ± 0,03 g/ml – teinte 001 env. 1,22 ± 0,03 g/ml – teinte 009
Teneur en matières solides :	env. 58 gewicht% - teinte 001 env. 57 gewicht% - teinte 009
Viscosité:	prêt à l'emploi
Temps de séchage à 20°C/ 60 % d'humidité rel. de l'air:	- sec à la poussière : après 3 – 4 h (film mouillé de 125 µm) - sec et recouvrable : après 12-14 h De basses températures et/ou une haute humidité peuvent influencer négativement les temps de séchage.
Résistance aux températures:	max. 80°C (à court terme 100°C)
Stockage :	au frais, au sec, dans l'emballage d'origine fermé : min. 1 an

Mise en oeuvre

Température d'application : min. +8°C (ambient et objet)

Le produit est livré prêt à l'emploi. Bien remuer avant l'application. En rajoutant un diluant la stabilité et l'épaisseur de couche sèche sont réduites. Il vaut donc mieux ne pas diluer.

Pour de fines constructions et des profils, tels que mains courantes, mâts, etc. il est possible qu'il sera difficile d'atteindre l'épaisseur de couche précitée, particulièrement en appliquant avec un rouleau. Si nécessaire prévoir une couche supplémentaire.

Application : au rouleau, à la brosse, par projection

Brosse : L'application avec une brosse plate ou ronde ne demande pas beaucoup de force, si le produit est appliqué en courts traits, à saturation. Il faut éviter d'étaler le produit trop fort. Il faut prévoir 2 couches, si on applique au rouleau ou à la brosse.

Rouleau : Metallisé peut être appliqué avec un rouleau en laine d'agneau. Ceci donne une structure avec des différences d'épaisseur de couche. Pour obtenir assez d'épaisseur de couche il faut appliquer au minimum 2 couches.

Airless: Non dilué.
Pression : min. 160 bar.
Buse : 0,018" – 0,021".
Angle : 40-80°.
Filtre : 30 – 50 mesh, ou maille 0,560 – 0,315 mm.

Air-Mix : Pression : 140 bar (Airless) /
Air : 3 – 4 bar. Buse : 0,013" = 0,33 mm.
Angle : 50°.



Les prescriptions de projection sont indicatives et doivent être adaptées à l'objet à traiter et éventuellement corrigées.

Pour obtenir de belles finitions il faut appliquer le produit par projection Airless.

Nettoyage des outils : CWS WERTLACK®-Verdunning 488 ou diluant nitro cellulosique.

Ne pas utiliser le produit sur des supports exposés au soleil, à un haut degré d'humidité d'air (brouillard) ou à des vents forts.

Ne pas appliquer si l'humidité relative de l'air ou la température ambiante sont trop élevées ou si les surfaces sont trop froides (< que le point de rosée).

Préparation du support

Les supports, surfaces à traiter doivent être propres, secs et bien adhérents. Les substances empêchant la bonne adhérence, comme des salissures, de la graisse et de la cire doivent être enlevées (voir VOB DIN 18363, partie C). Tester l'adhérence des supports.

Enlever les anciennes couches non adhérentes, nettoyer les anciennes couches de laques avec un produit de lessive et ensuite poncer à fond. Exécuter un ponçage intermédiaire avec des abrasifs appropriés entre les différentes couches (papier abrasif, p.ex. grain 280 ou plus fin / pads de ponçage p.ex. Mirca ou 3M).

Si l'adhérence n'est pas optimale, il faut appliquer une couche de fond avec 2K-Epoxi-Grund pour optimiser l'adhérence.

Les supports en polyéthylène, polypropylène et aluminium anodisé ne sont pas appropriés.

En cas de doute nous vous prions de contacter notre service technique d'application (ATA).

Système de couches

Fer/Acier:

1. Dérouiller des surfaces de fer et acier mécaniquement à la main ou à la machine, en certain cas même jusqu'au degré SA 2 ½. En cas de doute contactez notre service technique application.
2. Couche de fond avec CWS WERTLACK® Allgrund /Mix ou 2K-Epoxi-Grund, non diluée.
3. Couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® Metallisé, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® Metallisé, non diluée.

En cas d'exposition agressive, p.ex. en milieu industriel, maritime, dans des usines chimiques ou des zones humides, il faut appliquer une couche supplémentaire de CWS WERTLACK® Metallux 3 in 1 non diluée.

Aciers non ferreux (alu, zinc, etc)/ PVC dur :

1. Nettoyer les surfaces de zinc au moyen de lessivage avec un agent mouillant ammoniacal, à l'aide d'un pad de ponçage et rincer avec de l'eau claire (voir fiche BFS N°5).

Rincer les surfaces en aluminium avec un pinceau et du diluant nitro. Ensuite frotter avec un chiffon propre. Poncer avec un pad de ponçage (p.ex. Scotch Brite). Enlever la poussière de ponçage à l'aide d'un chiffon, trempé dans un produit solvant ; contrôle : le chiffon ne peut plus décolorer par la poussière de ponçage. (voir fiche BFS N° 6)

2. Couche de fond avec CWS WERTLACK® Allgrund ou 2K-Epoxi-Grund, non dilué.
3. Si nécessaire une couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® Métallisé, non dilué.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® Métallisé.



Revêtements en poudre :

1. Nettoyer les surfaces à l'aide d'un moyen de ponçage approprié.
2. Couche de fond avec CWS WERTLACK® Métallisé, non diluée.
3. Si nécessaire une couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® Métallisé, non dilué.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® Métallisé.

Anciennes couches de peinture:

1. Nettoyer les surfaces à l'aide d'un moyen de ponçage approprié.
2. Traiter les parties endommagées (écailllements / parties corrodées) auparavant et ensuite traiter avec CWS WERTLACK® Allgrund, non dilué.
3. Couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® Métallisé, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® Métallisé, non diluée.

Tester la compatibilité du Métallisé avec les anciennes peintures.

Données de sécurité

Vous pouvez trouver la classification dans la fiche de sécurité actuelle, que vous pouvez télécharger sous <http://www.cd-color.de/de/infocenter/downloads/datenblaetter-sd-tm.html>.

Code produit / GISCODE selon BG-BAU – GISBAU:

Voir étiquette du produit et fiche de sécurité actuelle (Par. 7.3)

Vous trouverez le mode d'emploi selon §14 de la directive des produits dangereux sous :

<http://www.wingis-online.de/>

Respecter les consignes de la fiche de sécurité

Consignes particulières

Les supports doivent être secs, propres, adhérents, exempts de substances non adhérentes, sans déformation, exempts de fissures et d'efflorescences salines. Enlever les substances, empêchant la bonne adhérence, comme la graisse, la suie, la rouille, les sels et autres produits corrosifs. Suivre VOB, partie C, DIN 18363.

En cas de mise en œuvre sur des supports métalliques ou non ferreux, il faut veiller au point de rosée, respectivement ne pas dépasser ce point de rosée.

De basses températures et/ou une haute humidité de l'air peuvent prolonger les temps de séchage et influencer négativement la couche de peinture.

Pour des supports inconnus ou des circonstances défavorables, adressez-vous à notre service technique extérieur.

Tester l'adhérence du support avant l'application du système de peinture. Enlever les anciennes couches non adhérentes, nettoyer les couches bien adhérentes et poncer.

Pour des supports inconnus et non repris adressez-vous à notre service technique extérieur et/ou appliquer un test.

Si on utilise des colorants universels, type Mixol, il faut tenir compte des fiches techniques du fabricant.

L'épaisseur des couches détermine la durabilité du revêtement. Il faut tenir compte des chargements auxquels l'objet est soumis pour choisir le système des couches.

Pour revêtement sur zinc il faut respecter la fiche BFS N°5 et pour aluminium la fiche BFS N°6.

Lors de la mise en œuvre, prière de consulter attentivement la VOB, partie C, DIN 18363, ainsi que les prescriptions du comité fédéral Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt.

En cas de mise en œuvre sur des surfaces connexes et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

Lors de la mise en œuvre il faut porter l'équipement de sécurité conseillé (voir fiche de sécurité).

Non approprié pour surfaces horizontales, constamment exposées à l'eau.

Les basses températures ainsi qu'une mauvaise ou insuffisante aération influencent négativement les temps de séchage.

En cas de mise en œuvre à l'extérieur sur des supports métalliques ou non ferreux, il faut veiller au point de rosée, respectivement ne pas dépasser ce point de rosée.

Ne pas mélanger des qualités de laques sans aromates avec des laques aux aromates.

En cas de mise en œuvre sur des surfaces connexes et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

Des substances agressives, comme p.ex. des acides, des lessives, des produits de désinfection, des colorants organiques (comme p.ex. du thé, du café, du vin) peuvent entraîner des changements de teinte. La fonctionnalité du film de peinture n'en subira pas d'influences.

Consignes générales

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre général. Elles décrivent nos produits et informent sur la mise en œuvre et l'application.

Vu la multitude et la diversité des conditions de travail et des matières utilisées, nous ne pouvons pas reprendre chaque cas en détail.

Pour la bonne conservation des produits il faut des travaux réguliers d'entretien et de rénovation. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement décrit textuellement les spécifications et propriétés des produits pour un cas spécifique, une préconisation technique, même faite de notre mieux, est de toute manière non contraignante.

Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée pour la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées. Ceci est la responsabilité de l'utilisateur. Voir nos conditions générales de vente.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office.

En pratique, tous les supports existants ne peuvent être repris sur cette information technique. Pour les cas spécifiques, consultez CD-Color (011 / 82 28 23), info@cd-color.be, www.cd-color.be. Vous y trouverez toutes nos fiches techniques et fiches de sécurité. Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 82 28 23.

Vous pouvez aussi consulter notre website : www.cd-color.be.

Dès la parution d'une nouvelle version, toutes les données contenues dans cette fiche perdent leur validité.

C-36 Metallisé 08042016 FL



Like us on Facebook!
www.facebook.com/CDColorBNL



CD-Color GmbH & Co. KG

D-58313 Herdecke
Wetterstraße 58
Tel. (+49) 02330/926-0
Fax (+49) 02330/926-580
www.cd-color.de
info@cd-color.de

CD-Color Belgium N.V.

Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/ 82 28 23
cdcbenelux@cd-color.de
www.facebook.com/CDColorBNL



CD Color Suisse Sàrl

Chemin des Places 2
CH- 2800 Delémont
Tél. 0041 324228135
Freudiger@cd-color.de
www.cd-color.ch

Une compagnie du groupe Doerken

